

Tenoflex

Thermoplastische Vorderkappe auf Vliesbasis, einseitig beschichtet mit EVA-Kleber.

Lieferbare Stärken:

Materialdicke:

| | |
|----------------------|----------------|
| Tenoflex V 25 Y | 0,60 – 0,70 mm |
| Tenoflex V 35 Y | 0,80 – 0,90 mm |
| Tenoflex V 45 Y | 0,95 – 1,05 mm |
| Tenoflex V 55 Y | 1,05 – 1,15 mm |
| Tenoflex V 65 Y | 1,15 – 1,25 mm |
| Tenoflex V 75 Y | 1,25 – 1,35 mm |
| Tenoflex C 65 Y plus | 1,40 – 1,60 mm |

Verarbeitung:

Einbügeln mit einer Bügelpresse:

Benötigte Interface-Temperatur für die Verklebung: 90-100°C

Temperatur der Presse: 140-150°C, Bügelzeit: 4 - 12 sec., Druck ca. 5bar, (Zeit und Temperatur können reduziert werden, wenn die Kappen auf einer heißen Platte oder in einem Schockaktiviergerät voraktiviert werden)

Spitzenaktivierung:

empfohlene Temperatur: 120-140°C; Zeit: 5 -12 sec.

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen je nach Art der Materialien und Schaftkonstruktion den Gegebenheiten angepasst werden.

Stanzen:

Diagonal zur Platte.

Schärfen:

Wir empfehlen fein geriffelte Stahlwalze und Schärffuß Fortuna 361HP

Lieferform:

Platten oder fertig konfektionierte Kappen

Plattengröße:

1,00 x 1,50 m

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir garantieren für Vorstriche 12 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.